

KAYSERİ BÜYÜKŞEHİR BELEDİYESİ
MAKİNA İKMAL BAKIM VE ONARIM DAİRE BAŞKANLIĞI
ÇELİK HALAT ALIM ve MONTAJI İŞİ
TEKNİK ŞARTNAMESİ

1.İŞİN KONUSU VE TANIMI

1.1 Kayseri Büyükşehir Belediyesi Tekir Gondol Otomatik Klem Mekanik Tesisinde kullanılmak üzere çelik halat alım işine ait teknik şartnamedir. İlgili yasa ve yönetmeliklere, ulusal ve uluslararası standartlara uygun olarak teknik şartnamede belirtildiği üzere, halatın tasarımı, projelendirilmesi, üretimi, testleri, nakliyesi, gümrükleme-ardiyesi, montajı ve servise hazır halde teslim edilmesi bu şartname ile tanımlanmıştır.

2.TANIMLAR

2.1. İdare:Kayseri Büyükşehir Belediyesi- Makine İkmal Bakım ve Onarım Daire Başkanlığı

2.2. İstekli:Mal alım ihalesine teklif veren firmalar

2.3. Yüklenici:Mal alımı için sözleşme imzalanan istekli

2.4. Teklif:Yapılacak ihalelerde isteklinin İdareye sunduğu fiyat teklifi ile değerlendirmeye esas belge ve/veya bilgiler

2.5. Sözleşme: Mal veya hizmet alımlarında İdare ile yüklenici arasında yapılan yazılı anlaşmayı ifade eder.

2.6. Komisyon: Mal teslimi kabul işlemlerini yürütecek ve idare ile yüklenici arasında oluşacak teknik uyuşmazlıklarda karar verecek birim.

3.AMAÇ VE KAPSAM

3.1. Bu Teknik Şartname Kayseri Büyükşehir Belediyesinde hizmet vermekte olan Mekanik Tesislerin çelik halat onarımında kullanılmak üzere 2016/424/AB Kablolu Taşıma Tesisatı Yönetmeliğine uygun olarak üretimi yapılmış, bütün güvenlik ve kalite kontrol testlerinden geçirilmiş çelik halat teknik özelliklerini, muayene ve kabul işlemlerini, garanti şartlarını ve diğer hususları esas teşkil etmek üzere hazırlanmıştır.

4. İŞİN TARİFİ VE HİZMET SÜRESİ

4.1.Yüklenicinin muayene kabul işlemleri sırasında İdareye sunmak zorunda olduğu belgeler aşağıdaki tabloda belirtilmiştir.

4.2. Belirtilen Standart ve Yönetmeliklerin yürürlükte olan son yayınlarına uyulacaktır.

4.3.Teklif cetvelinde belirtilen malzemelerin tamamı **sözleşme imzalandıktan sonra 60 gün** içerisinde montajı yapılarak teslim edilmesi gerekmektedir

Standart No	AÇIKLAMA
TS EN 1238	Çelik Tel Halatlar-Güvenlik -bölüm8:Havai hatların çekilmesinde insan taşıyıcı olarak kullanılan çekme ve çekerek taşıma halatları
TS EN 1026	Çelik tel ve tel ürünleri - Halatlar için çelik tel

5. İDARENİN YÜKÜMLÜLÜKLERİ

5.1.İdare yüklenicinin teslim edeceği malzemeler için uygun stok alanı göstermekle yükümlüdür.

6. YÜKLENİCİNİN YÜKÜMLÜLÜKLERİ

- 6.1 Yüklenici, idaremize teslim edeceği çelik halatı, çelik halatın özelliklerine göre standartlara uygun yükleme, taşıma ve paketleme ile teslim edecektir. Tüm yükleme, nakliye, boşaltma, montaj ve gümrük işlemleri yüklenici tarafından yapılacak olup birim fiyata dâhildir.
- 6.2 Yüklenicinin teslim edeceği çelik halatın kullanılacağı teleferik tesisi ile uyumsuz olması durumunda İdaremiz tarafından kabul edilmeyecektir.
- 6.3 Teslim edilecek çelik halatın nakliyesi ve teslimi esnasında her türlü iş sağlığı ve güvenliği önlemleri ve gerekli teçhizat yüklenici tarafından sağlanacaktır. Nakliye esnasında 3'üncü kişilere verilen zararlar ile İdaremiz sahası içerisinde meydana gelecek hasarların tamamı yüklenici firma tarafından karşılanacaktır.
- 6.4 İdare, teslim edilen çelik halatta oluşabilecek her türlü problem ve hasarda test ve bilirkişiye başvurma vb. işlemleri yaptırma hakkına sahiptir. Söz konusu işlemlerden doğacak ücretleri yüklenici karşılamak zorundadır.
- 6.5 Çelik halatın teknik şartnamede belirtilen özelliklere uygun olmamasından dolayı İdare araç, gereç ve ekipmanlarında oluşabilecek her türlü arızadan, halat kaynaklı can veya mal kayıplı kazadan yüklenici sorumlu olacaktır.
- 6.6 Yüklenici, çelik halatı iş günü, mesai saatleri içerisinde İdarenin belirteceği teslim adresine, İdarenin onayını alarak teslim edecektir.
- 6.7 Yüklenici halat mil sertifikasını yukarıda belirtilen standartlara göre düzenleyecek ve İdareye teslim edecektir.

7. MUAYANE KABUL İŞLEMLERİ VE GARANTİ ŞARTLARI

7.1 Muayene ve kabul işlemleri, yüklenici tarafından malzemelerin teslimine müteakip idare tarafından kurulacak olan Muayene ve Kabul Komisyonu tarafından yapılacaktır.

7.2. Muayene ve kabul işlemleri sırasında komisyon tarafından gerek görülmesi halinde her türlü alet, araç, gereç, test ve ölçme cihazı, sarf malzemeler, dokümanlar yüklenici tarafından hazır bulundurulacak ve test, analiz, laboratuvar hizmet bedelleri Yüklenici tarafından karşılanacaktır.

7.3. Yüklenici üretim veya malzeme hatasından dolayı kullanılamayan garanti kapsamında değişimi istenen malzemeleri en geç 120 gün içerisinde nakliye giderleri yükleniciye ait olmak üzere yenisi ile değiştirilecektir.

7.4 Mekanik tesisin halat teslimatı yapıldıktan sonra, 5000 işletim saati veya 2 yıl süreyle garanti kapsamında olacak, bu kapsamdaki işlemler yüklenici tarafından ilave bir ücret talep edilmeden yapılacaktır.

8. TEKNİK ÖZELLİKLER

8.1. Teslim edilecek çelik halatın tamamı teklif cetvelinde ve şartnamede aşağıdaki tanımlanan ebatlara, muhteviyata ve kullanım şartlarına uygun olacaktır.

ERCİYES TELEFERİK HALATI TEKNİK ÖZELLİKLERİ	
Tel Halat Tipi	48mm 6x31 WS-SPC 1960 BZz
Halat İşlevi	Taşıma Halatı
Halat Yapısı	6x31 WS-SPC
İç Kısmı	Fibre Polipropylene
Halat Normal Çapı	48.00 mm
Yüzey	Galvanizli
Halat Uzunluğu	3.500 m (tek parça veya iki parçada olabilir)
Büküm Tipi ve Doğrultusu	Sağ yönlü düz
Dayanıklılık Derecesi	1960 N/mm ²
Teorik Kopma Yüğü	1.806 kN
Minimum Kopma Yüğü	1.751 kN
Metalik Alan Kesiti	954 mm ²
Birim Uzunluk Kütlesi	8,5 kg/m
Yağlama Yağı	Elaskon 20BB/94
Halat Çalışma Sıcaklığı	-35 C°/+75 C°

8.2. Halat yapımında kullanılan tellerde pas, çentik vb. kusur bulunmayacak ve tellerin kaplama kalitesi homojen ve kusursuz olacaktır.

8.3. Halatlar dış tesirlere karşı (hava, su, rutubet vb.) korunmuş, metal makaralara sarılı olarak sevk edilecektir.

- 8.4.Makara üzerinde halatın çapı, boyu, tipi ve gerçek kopma yükü silinmeyecek şekilde yazılacaktır.
- 8.5.Halat çapında küçülme, tolerans dışı uzama, i ve dış tellerde aşınma, tel ve demetlerde darbe izleri, kazıma izleri, korozyon ve kırılma olmayacaktır.
- 8.6.Yağlama tipi halatın özelliklerine en uygun şekilde seçilecek ve buna göre uygulama yapılacaktır.
- 8.7.Halat imalatı yapılırken; atmosferik ve meteorolojik faktörler, işletmeye alınacağı tesisin özellikleri, fiziki yapısı ve tipi göz önünde bulundurulmalıdır.
- 8.8.Halat retimi, çalışmıyorken öngörülen koşullarda dahil olmak üzere dış etkileri, dinamik etkileri ve yorulma olayları dikkate alınarak öngörülen tüm koşullarda hesaba katılan tüm gerilmelere dayanacak şekilde yapılmalıdır.
- 8.9.Garanti kapsamı içerisinde halatın kısaltma işlemi yüklenici tarafından ücretsiz yapılacaktır.
- 8.10.İlk halat rm için gerekli halat rm bantları halatla birlikte teslim edilecektir.
- 8.11.Halat çekildikten sonra rm öncesinde,gergi çalışma basıncında 1 gün süreyle askıda kalacak sonrasında rm işlemine geçilecektir.

İř bu teknik şartname 8 Madde ve 4 sayfadan oluşmaktadır.

İknur řİMŐEK
Mak. Müh.